



# 水稻管理情報

令和5年8月  
JA志賀  
能登南部農業推進協議会

## 早生収穫編

### 「適期刈取り」、「適切な乾燥・調製」で品質向上！！

#### 1 生育概況と当面の管理

- ・ゆめみづほの今年の刈取り適期は8月24日～28日の予想となっています(8/8時点)。
- ・7月21日の梅雨明け以降、高温となる日が続いている。今後も気温の高い日が続くことが予想され、**高温登熟年**(出穂以降、高温で経過)となる可能性が高いです。このような年は**乳白粒や胴割粒の発生**が多くなります。当面の管理としては、**刈取り直前まで適正な水管理**（①乾かさない！②ずっと溜めない！③早期落水しない！）を継続し、登熟の向上に努めましょう。
- ・また、**乾燥・調製の際の「もみ混入」や「肌ずれ」による落等に注意して下さい。**適切な乾燥・調製を心掛け、品質の向上を目指しましょう。

#### 2 刈取りまでの水管理 [ポイント 刈取り直前まで適正な水管理を継続しましょう！]

- ・登熟期の水管理は、品質や収量向上に最も重要な管理となります。**間断通水を刈取り直前まで継続**しましょう。

##### 【間断通水の徹底】

**ポイント① 乾かさない！** → 3～5日間隔を目安に通水し、土壤の飽水状態を保ちましょう。

<注意>日中の気温が30度を超える日が続くときは、できるだけ**夕方に通水**しましょう。

**ポイント② ずっと溜めない！** → 気温が高い日中の湛水状態は根の機能を低下させるため、**避けましょう**。

**ポイント③ 早期落水しない！** → 早期の落水は未熟粒や胴割粒の発生を助長するため、**収穫直前まで通水**をしましょう。

※台風が発生した場合は…台風の接近によりフェーン現象(熱風や高温)が発生する場合は、入水し一時的に湛水状態を保ち、稻体の急激な乾燥を防ぐようにしましょう。フェーン現象が治まつたら、湛水状態をやめ、排水しましょう。

#### 3 早生品種の刈取り時期の目安

品種	出穂期	刈取り時期	(前年の刈取り時期)
ゆめみづほ	7月15日～17日	8月24日～28日 (糲黄化率 80～85%)	8月25日～29日 (糲黄化率 80～85%)

糲黄化率80%の  
穂のイメージ

上記の刈取り時期は目安とし、ほ場の『糲黄化率』を必ず確認した上で、適期収穫に努めてください。

[参考]糲黄化率とは……1穂の全穂のうち、緑色素が消え黄色く変色した穂の数の割合のことです。

#### 【高温登熟年：糲の黄化程度による刈取り適期判断の目安】

糲の黄化程度	30%	40%	50%	60%	70%	80%	85%	90%
刈取り適期	15～16日後	12～13日後	10日後	7～8日後	5日後	2～3日後	適期	収穫終了

高温登熟年は糲の黄化が一気に進む

収穫期間

#### 4 刈取り時期と刈取り作業

##### (1) 刈取り時期について [ポイント 糲の黄化率を確認し、刈り遅れはしない！]

- ・高温登熟年は、**糲の黄化が早くなるため刈取り適期が短く、刈り遅れると「胴割粒」や「着色米」が発生**しやすくなります。
- ・なお刈取水分の目安は、**平均糲水分25～20%**となっています。高温登熟年では下記の刈取り目安を参考に、適期刈取りに努めましょう。

##### 【高温登熟年の刈取り目安】

●糲黄化率80%から収穫を開始し、刈り遅れないよう黄化率85%までに収穫を終えましょう。

●高温登熟年における早生の刈取り適期の目安は、『登熟積算温度』で900～950°C

[参考]登熟積算温度とは…出穂期以降の日平均気温の積算で算出できます。



## (2) 割取り作業の注意点

### ① 割取り前に、ほ場内のクサネムを必ず除去しましょう。

・クサネムの種子(右の写真)は、ライスグレーダーで取り除けないため、異物混入で落等の原因となります。



クサネム種子(黒い粒:左)

### ② 早期に倒伏した部分や早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、別刈り・別乾燥で調製しましょう。

・早期に倒伏した部分は乳白粒等の未熟粒が発生しやすく、水不足等で早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、胴割粒・未熟粒・着色粒が発生しやすくなります。

### ③ 刈り取った糲は、速やかに乾燥機に張り込みましょう。

・刈取りから4時間以内に乾燥機へ張込み、通風しておきことで、ヤケ米の発生を防止することができます。

・水分が高い糲はヤケ米の発生を助長するので、降雨直後などは無理に収穫を行なわないようにしましょう。

## 5 乾燥・調製作業

### (1) 乾燥作業の注意点

#### ① 急激な乾燥や高温乾燥は避けましょう。

・乾燥は35°C以下で、乾減率0.8~1.0%/時程度としましょう。

#### ② 糲水分のムラ、余熟乾燥や戻り乾燥に留意しましょう。

・糲水分は、14.5~15.0%になるように仕上げましょう。

・糲の水分過多では「肌ずれ」、過乾燥では「胴割粒」が発生しやすくなるので注意しましょう。

・高温登熟年は、適期に収穫しても糲の水分にムラがあるため、『2段乾燥法』を用いましょう。

[参考] 2段乾燥法とは……

糲水分を一旦、18%程度で乾燥機を止め、5~8時間おいて調湿した後に、14.5~15.0%に仕上げ乾燥を行う方法のことです。

・青米粒の混入割合によって、乾燥機を止める時の水分や停止後の水分変化が違うため、注意しましょう(右の表を参照)。

【乾燥機の停止水分判定表】

100粒中の青米粒	乾燥機を止める玄米水分	乾燥機停止後の水分変化
0~5粒	15.5~15.1%	乾く(下がる)
6~10粒	15.0~14.6%	ほとんど変わらない
11粒以上	14.5%	戻る(上がる)

### (2) 調製作業の注意点

#### ① 事前に糲摺機の点検整備を実施しましょう。

・「肌ずれ」、「胴割粒」の発生を抑えるため、糲摺前に糲水分(14.5~15.0%)を確認しましょう。

・作業開始前だけでなく、作業中も糲摺りの程度をこまめに確認しましょう。

・糲が混入している場合は、糲の流入量・ロール間隙・選別機の調整を実施してください。

#### ② ロールの間隙は、糲厚の1/2が目安です。

・ロールの間隙を締めすぎると「胴割粒」や「肌ずれ」、広いと「もみ混入」が発生しやすくなるので注意しましょう。

・ロールが摩耗・劣化している場合は、交換してください。

#### ③ ライスグレーダーの網目のサイズはLL網(1.9mm)を使用し、整粒歩合80%を目指しましょう。

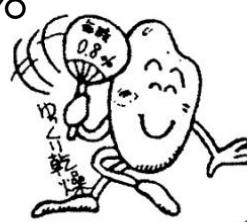
### ヤケ米

生糲の長時間貯留はしない！



### 胴割米

仕上げ乾燥は、ゆっくりと行う。(毎時0.8%以下の乾減率が最適)



### 過乾燥米

仕上げ水分は、14.5%~15.0%とする。



## 【適期刈取り、適正な乾燥調製作業の徹底!!】

- ◎ 胴割粒の発生防止のため、収穫作業は糲黄化率80%から開始し85%までに終えましょう！
- ◎ ヤケ米発生防止のため、刈取った糲は速やかに乾燥機に!!
- ◎ 無理のない乾燥調製作業で、胴割粒、肌ずれ、糲混入の発生防止!!!

【注意！】エクシード粉剤DL・エクシードフロアブルは「収穫7日前まで」、キラップ粒剤「収穫14日前まで」など必ず、散布後日数を確認し刈取してください。